

UPO1-AU 9034169 / UPO3-AU 9034179

IT ISTRUZIONE INSTALLAZIONE
EN INSTALLATION INSTRUCTION



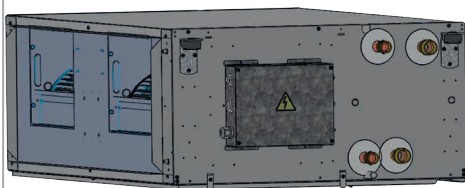
02/2024
COD. 4051459

1 INSTALLAZIONE

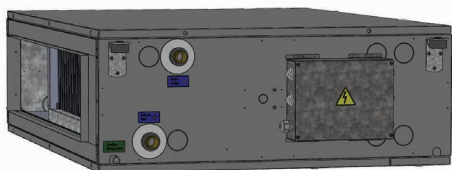
Al fine di poter installare il quadro UP-AU, è necessario rimuovere la scatola di derivazione presente di serie sull'unità, seguendo le indicazioni di seguito riportate.

- Aprire la scatola comando montata sulla spalla dell'unità.
- Scollegare le cordine inserite nella morsetteria.
- Rimuovere la scatola comando.
- Fissare, a mezzo di n° 4 viti autofilettanti 3.9 x 13 mm (non incluse), il quadro UP-AU sul pannello, in prossimità del foro di uscita cavo motore come da immagini di seguito riportate.

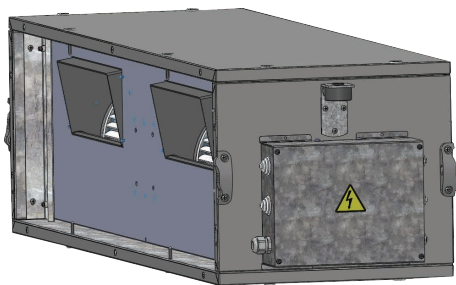
Ventilconvettore canalizzabile



Termocondizionatore versione compatta



Termocondizionatore versione modulare (sezione ventilante SVE-DP)

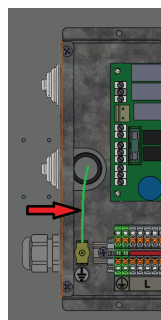


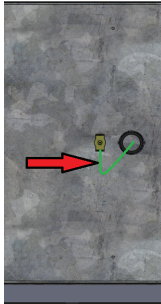
- Inserimento e collegamento del cavo motore come da layout inclusi nella sezione schemi.

Solo per Termocondizionatore (versione compatta e modulare), al fine di mettere in sicurezza l'unità, occorre collegare la cordina di terra intestata con faston femmina presente a corredo del quadro.

- Collegare la stessa tra il rivetto di terra presente nel quadro e il rivetto di terra presente all'interno del pannello dell'unità (vedasi immagini di seguito riportate).

Esterno unità

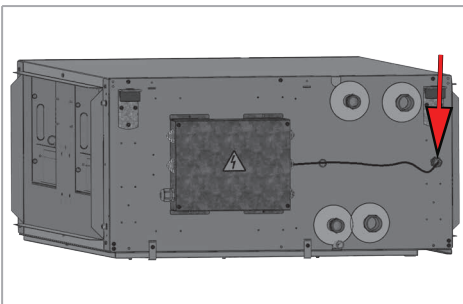


Interno unità

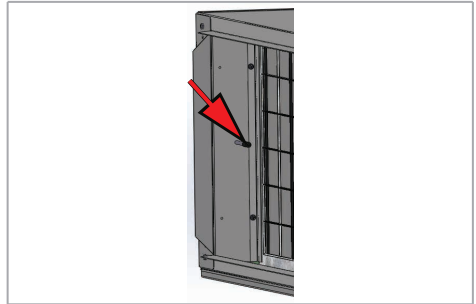
- Ultima operazione, posizionare la sonda per il rilevamento temperatura aria in ripresa (T1) e la sonda per il rilevamento temperatura acqua in batteria (T3 – da includersi all'interno del pacco alettato della batteria di scambio termico del fluido caldo), seguendo i posizionamenti come da dettaglio di seguito descritti e rappresentati.

1.1 Posizionamento sonda aria in ripresa (T1) presente in aspirazione

Per **Ventilconvettore canalizzabile** fruire del foro pre-tranciato sulla spalla dell'unità ed applicare pressacavo PG9 completo di dado fornito a corredo del quadro.



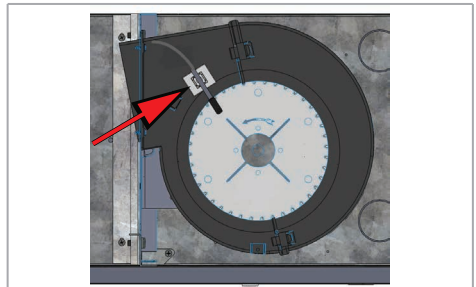
- Eseguire una foratura sulla lamiera interna in modo da consentire l'inserimento della sonda nella zona di ripresa aria.



- Fissare l'elemento sensore, con supporto adesivo + fascetta, in modo che lo stesso sia ben investito dal flusso aria.
- L'elemento sensore dovrà presentarsi posizionato prima del filtro di aspirazione.

Per **Termocondizionatore** versione compatta e modulare (sezione ventilante SVE-DP)

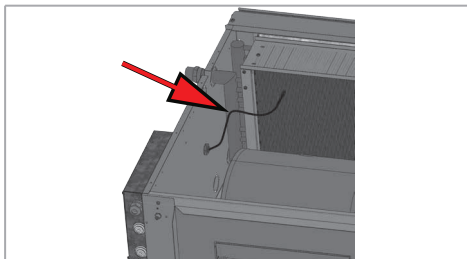
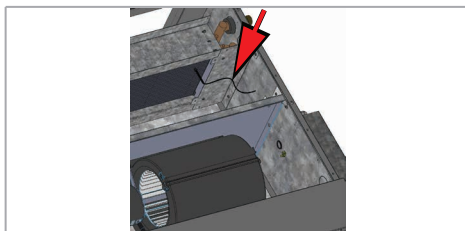
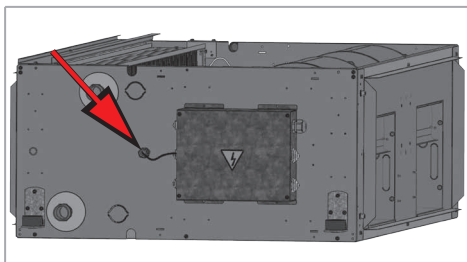
- Inserire cavo sonda aria T1 all'interno del passacavo posto sulla spalla dell'unità e fissare l'elemento sensore mediante supporto adesivo e fascetta alla coclea del ventilatore come da immagine di seguito riportata.



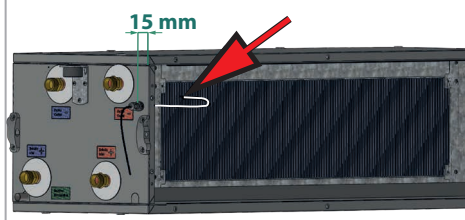
1.2 Posizionamento sonda rilevamento temperatura acqua in batteria (T3)

Per **Ventilconvettore canalizzabile** fruire del foro pre-tranciato presente sulla spalla dell'unità ed applicare pressacavo PG9 con dado fornito a corredo del quadro.

- Effettuare inserimento della sonda nel pressacavo e posizionare l'elemento sensore all'interno del pacco alettato.



Termocondizionatore versione modulare (sezione SBCF)



Per **Termocondizionatore** versione compatta e modulare (sezione SBCF)

- Eseguire nella posizione indicata, foratura passante di ripresa $\varnothing 13$ mm sul pannello dell'unità
- Applicare pressacavo ad innesto rapido incluso nella confezione.
- Effettuare inserimento della sonda nel pressacavo e posizionare l'elemento sensore all'interno del pacco alettato.



Qualora vi fossero gli abbinamenti Termocondizionatore seguenti:

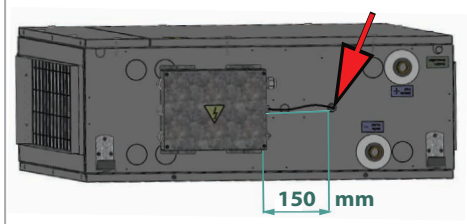
- unità compatta + sezione batteria calda SBC
- unità modulare (sezione batteria calda SBC + sezione batteria fredda SBF)

la sonda acqua T3 potrà essere utilizzata in sola modalità INVERNO, portando il DIP 4 banco KD2 in OFF sulla scheda AU.

La sonda dovrà essere posizionata fisicamente all'interno della batteria calda presente nella sezione SBC.

Infine, secondo dettaglio nella sezione schemi, collegare il comando remoto.

Termocondizionatore versione compatta

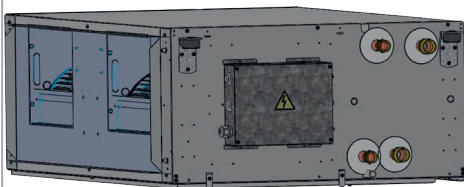


1 INSTALLATION

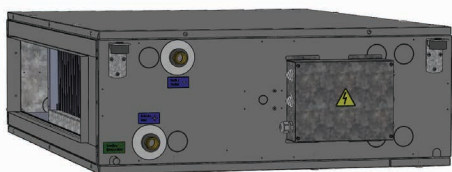
In order to install the UP-AU panel, it is mandatory to remove the default electrical box fitted on the unit following the instructions here reported.

- Open the control box fitted on the unit side.
- Remove the cables inserted within the terminal board.
- Remove the control box.
- Fix, using n° 4 self threading 3.9 x 13 screws (not included), the UP-AU box onto the panel, near the cable motor outlet as represented in the following pictures.

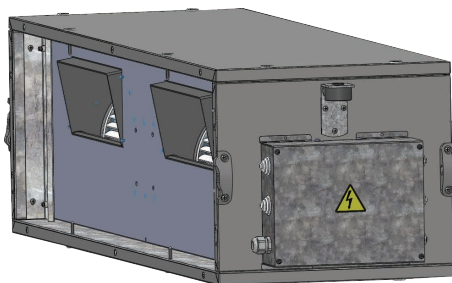
High pressure fan coil



Double insulated panel fan coil compact version



Double insulated panel fan coil modular version (SVE-DP ventilation section)

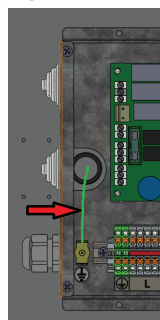


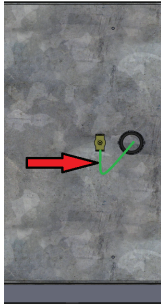
- Insert and connect the cable motor as in the layout included within the wiring section.

Only for Double insulated panel fan coil (compact and modular version), in order to keep the unit safe, it is mandatory to connect the earth cable with female faston featured by default within the control panel.

- Connect it between the earth rivet fitted on the control panel and the one fitted inside the unit panel (see following pictures).

External unit view

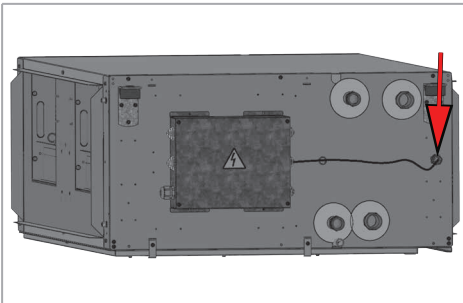


Internal unit view

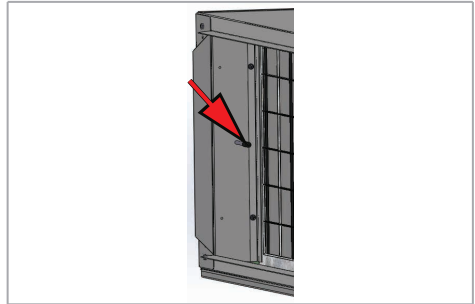
- Last operation : place the (T1) air return probe and the exchanger water probe (T3 - to be included within the finned pad of the heating fluid exchanger), following the instructions as shown in the details here reported and illustrated.

1.1 (T1) Air probe positioning featured on the aspiration section

In case of **Ductable fan coil unit** use the pre-sheared hole featured on the unit side and fix the PG9 cable gland completed with locknut included into the control panel package.



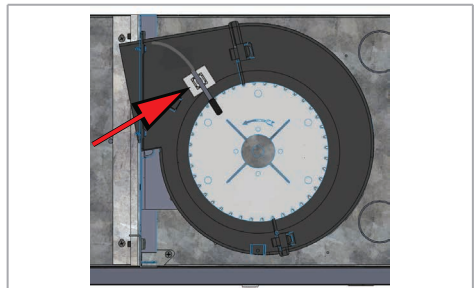
- Drill the inside steel plate in order to let the probe to be inserted within the air inlet section.



- Fix the probe with adhesive plate + plastic band in order to let the correct air flow detection.
- The probe must be placed upstream the aspiration filter.

For **Double insulated panel fan coil units**, compact and modular version (SVE-DP ventilation section)

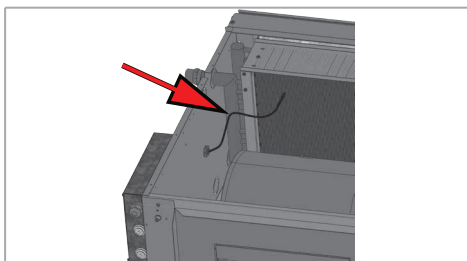
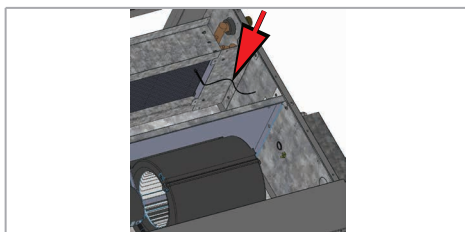
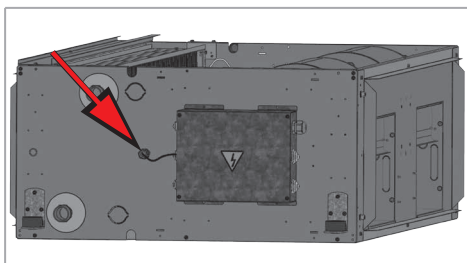
- Insert the T1 air probe cable within the cable gland fitted on the side of the unit and fix the probe by means of adhesive plate and plastic band to the fan as shown in the following picture.



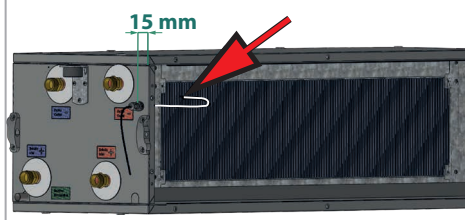
1.2 Positioning of the exchanger water probe (T3)

In case of **Ductable fan coil unit** units use the pre-sheared hole featured on the unit side and fix the PG9 cable gland completed with locknut included into the control panel package.

- Insert the probe within the cable gland and place it within the finned coil.



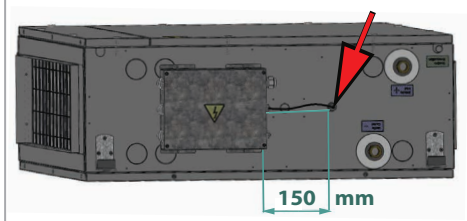
Double insulated panel fan coil modular version (SBCF section)



For **Double insulated panel fan coil** units, compact and modular version (SBCF section)

- Do the $\varnothing 13$ mm inlet through hole onto the unit panel, in accordance with the position indicated
- Fix the quick-action cable gland included into the package.
- Insert the probe within the cable gland and place it within the finned coil.

Double insulated panel fan coil compact version



⚠ In case of the Double insulated panel fan coil combinations here reported:

- compact unit + SBC heating coil section
- modular unit (SBC heating coil section + SBF cooling coil section)

the T3 exchanger water probe can be used only into the WINTER mode, bringing the dip 4 KD2 set on the OFF featured on the UP board.

The probe must be physically installed within the heating coil fitted on the SBC section.

In the end, in accordance with the wiring section, connect the remote control.